

永州市零陵三湘电化有限责任公司
关于高氯酸盐生产专项治理方案



2023年4月1日起,执行的一项自来水标准纳入高氯酸盐因子,市、区有关部门对该因子进行了排查,我公司高氯酸钾生产牵涉该项指标因子,目前该指标无排放标准,为了确保该指标达到要求,我公司积极应对,及时封堵了所有出口,确保无该因子外排。针对高氯酸盐生产环境及有可能产生的环境污染隐患问题,我公司高度重视,认真组织召开了隐患治理专题会议,成立了以主要负责人贺泽雄为组长的隐患治理领导小组,落实了隐患整改责任人,制定了隐患整改方案,落实了资金,并于2023年4月11日,与具有资质湖南三方环境科技有限公司签订服务协议;签订了全面整改方案合同。由湖南三方环境科技有限公司拿出整改方案。2023年4月17日开始整改工作。现就整改情况做一个汇报说明。

一、基本情况

永州市零陵三湘电化有限责任公司(原湖南省永州氯酸钾厂,以下简称三湘电化),法人代表吴慎哲,位于永州南津渡电站大坝之下约200米的潇水河左岸,成立于1998年,1999年3月8日投入生产,总投资9980万元,其中环保投资607万元。企业以工业盐、氯化钾等为主要原料,采用电解、复分解生产工艺,现有四条生产线,生产能力分别为:氯酸钾5000吨/年、高氯酸钾6000吨/年、氯酸钠10000吨



/年、高氯酸钠 2500 吨/年。年创税 500—800 万元。^{安排就业}近 300 人。同时在南津渡公司的督促和鼓励下，年使用^{南津渡电}站发电 1.4 亿度左右，为电站多创收近 1500 万元。

永州市零陵三湘电化有限责任公司历经 20 多年的发展，公司已经成为生产规模全国同行业名列前茅，湖南省排名第一，工艺设备先进，证件手续齐全，具有很好发展前景的中型电化企业。三湘电化 2011 年 11 月 16 日获得省厅环评批复（湘环评〔2011〕331 号），2012 年 4 月公司申请环保竣工验收，2012 年 6 月 28 至 29 日省环境监测中心进行现场监测，2013 年 12 月 20 日通过竣工环境保护验收（湘环评验〔2013〕86 号）。《排污许可证》编号 91431102666349583L001V，有效期：2023 年 7 月 2 日至 2028 年 7 月 1 日止。

二、整改方案

- 1、严格落实环评和排污许可要求，严禁高氯酸盐因子外排，冷却水全部用于生产循环利用。
- 2 增加冷却凉水塔 3 座，完善冷却水和其他生产废水分开收集。
- 3、雨污系统整改；增加两个雨水收集池。
- 4、电解车间、盐水储存罐区增加围堰，地面做防渗漏处理。
- 5、把原废弃的冷却凉水塔池子做防渗漏处理用于初始雨水收集，地面冲洗水、设备冷却水收集，并循环利用。
- 6、事故应急池防渗漏处理。
- 7、地下渗漏水收集处理池，目前该项目正在进行中。

8、针对电解车间、盐水罐区地面防渗、防漏和防腐措施，于2024年01月05日与湘潭市雨湖区景墨建材店签订防渗、防漏和防腐治理协议，完善防渗、防漏和防腐措施。目前已完成大部分防渗、防漏和防腐工程。

9、所有项目在完成整改前，把产生的含盐母液水转移，运送至有处理能力的单位处置。分别于2023年6月14日和2023年7月28日同湖南鑫科思生物科技有限公司、湖南株治环保科技有限公司签订了处置合同，把含盐母液水外委处置。

10、对生活污水排放系统进行改造，同雨水排污系统分开；

11、加强监测监管管理，建立涉高氯酸盐风险管理及应急处置措施。与环保监测机构签订服务协议，定期对厂区外排雨水、排污口和下游断面进行监测。

目前氯酸钾、氯酸钠、高氯酸钠、高氯酸钾四条生产线污水处理系统按照湖南三方环境科技有限公司提出的整改方案，除地下渗漏水收集处理池项目正在进行中，其余项目均已整改完成。

